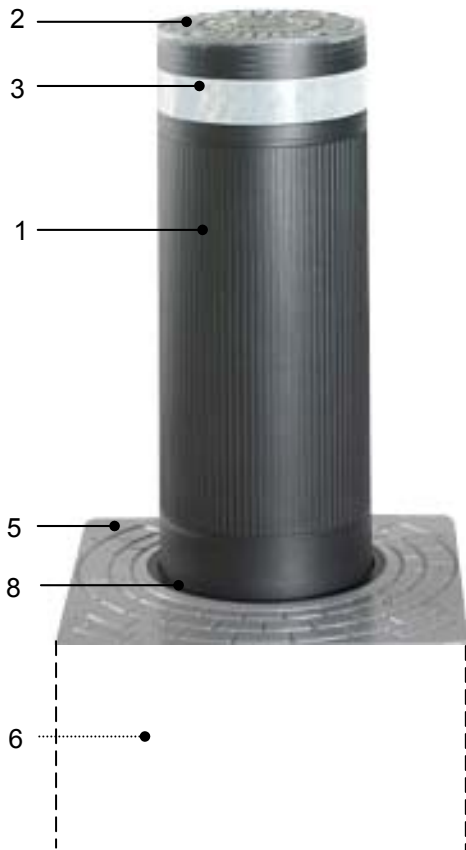


**Borne escamotable automatique
de haute sécurité RB 70S**

La borne escamotable automatique de haute sécurité RB 70S a été conçue pour assurer la sécurité et le contrôle des accès des sites sensibles aux tentatives d'intrusion par effraction. Elle sera utilisée sur tout site cherchant un balisage dissuasif sans contraintes pour les piétons. Elle offre l'avantage de s'effacer totalement lorsqu'elle est en position basse. En milieux urbains, elle sera également parfaitement adaptée à gérer les accès véhicules aux zones piétonnières.

Les bornes haute sécurité offrent une résistance à l'impact supérieure à celle des autres bornes de la gamme (voir les caractéristiques techniques ci-après).

Description

1. Obstacle mobile haute sécurité constitué d'un cylindre en acier, de 275 mm de diamètre et 10 mm d'épaisseur.
2. Couronne supérieure en fonte d'aluminium de 30 mm d'épaisseur.
3. Bande réfléchissante de 56 mm.
4. Structure portante de l'obstacle mobile en profil acier de forte section.
5. Plaque de recouvrement, en fonte d'aluminium de 10 mm d'épaisseur.
6. Caisson à sceller en tôle d'acier galvanisé, avec cadre en fonte pour la fixation de la borne sur sa partie supérieure.
7. Renfort et maintien de l'obstacle mobile en position verticale par un collier en acier de forte section, solidaire de la structure portante, et par une bague nylon équipée de silent-blocks et intégrée à l'obstacle, coulissant le long du vérin central.
8. Joint en matière synthétique.
9. Vérin hydraulique entraînant l'obstacle dans ses mouvements de montée et de descente (double effet).
Vérin non solidarisé à l'obstacle, de manière à limiter les dégâts occasionnés par des chocs de moyenne puissance.
10. Centrale hydraulique montée sur la structure portante, déployant 40 bars pour maintenir la borne en position haute.
11. Arrêt de l'obstacle en position haute et basse par butées mécaniques.
12. Butées acier/caoutchouc sur lesquels la borne se repose en position abaissée, garantissant une haute résistance aux passages de véhicules lourds (40 tonnes).
13. Détecteurs inductifs informant des positions haute et basse de la borne.
14. Logique de gestion à microprocesseur, déportée par rapport à l'obstacle (10 m de câble électrique fournis), programmation par dipswitches, diagnostic de l'état de la borne et visualisation des entrées et sorties utilisées par diodes LED.

Protection des surfaces

Borne: galvanisation riche à chaud suivie d'une peinture époxy à deux composants:
Obstacle mobile: gris anthracite RAL 7021.
Couronne + plaque de recouvrement: gris clair RAL 9006

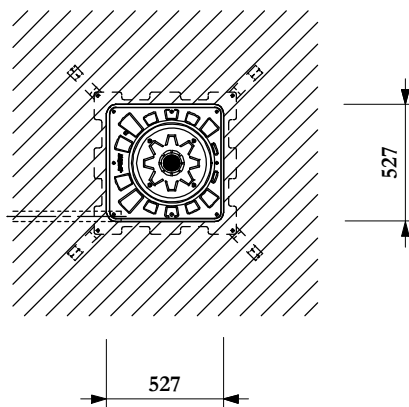
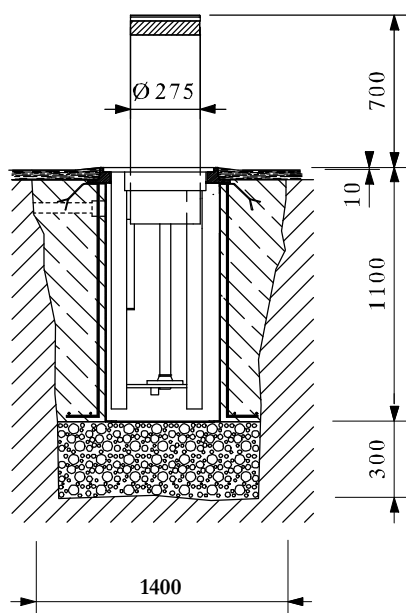
Caisson: galvanisation riche à chaud.

Vérin: anodisation de surface.

Caractéristiques techniques

- Résistance à l'impact:
 - 15 000 joules, avec fonctionnement garanti;
 - 630 000 joules, avec déformation permanente.
(= K4 théorique (arrête un véhicule de 6.8 tonnes lancé à 48Km/h).
- Alimentation électrique: 220 V monophasé.
(ne pas raccorder à un réseau isolé de la terre ou à un réseau de distribution industriel à la terre d'impédance élevée)
- Fréquence: 50 Hz.
- Puissance nominale: 400 W.
- Longueur des câbles (liaison borne/logique): 10 m.
- Vitesse de montée: 10 cm/s.
- Vitesse de descente: 20 cm/s.
- Température ambiante de fonctionnement : - 15 à + 70°C.
- Fréquence d'utilisation: 1500 manœuvres/jour.
- MCBF (nombre moyen de cycles entre pannes): 2.000.000 cycles
- Poids: 220 kg
- Protection des composants hydrauliques: IP 67.
- Conforme aux normes CE.

Dimensions standard (mm)



Options

1. Témoins lumineux (LEDs au centre et sur le périmètre de la couronne supérieure); clignotement avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
2. Signalisation intermittente sonore avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
3. Résistance chauffante pour fonctionnement jusqu'à -25° C ou en cas d'utilisation dans des milieux forts exposés à la neige ou au gel soutenu.
4. Caisson hermétique à sceller avec pompe à immersion si évacuation par drainage ou raccord au réseau d'égout impossible.
5. Longueur différente de câble de liaison borne/logique, avec un maximum de 50 mètres.
6. Boîte à bouton(s) poussoir(s).
7. Emetteur/récepteur radio.
8. Boucle inductive pour détection de véhicules.
9. Détecteur pour boucle inductive.
10. Booster pour remonter la borne en urgence (1 s).
11. Obstacle mobile en acier Inox AISI304 brossé.
12. Peinture de l'obstacle mobile d'une autre teinte RAL.
13. Couronne anticorrosion pour le pourtour de la plaque de recouvrement.
14. Alarme en cas de tentative d'abaissement de l'obstacle.
15. Alimentation 120 V – 60 Hz.
16. Logique de gestion pour 2 à 8 bornes synchrones.
17. Contacts secs d'information de position haute/basse de la borne.
18. Vis inviolables pour la plaque de recouvrement (accès au déverrouillage manuel).

Travaux à prévoir par le client

- Scellement du caisson dans une fondation béton (voir plan d'implantation spécifique)
- Drainage ou raccord à un réseau d'égout (si nécessaire).
- Alimentation électrique 220V monophasé.
- Câblage électrique de liaison vers options externes.