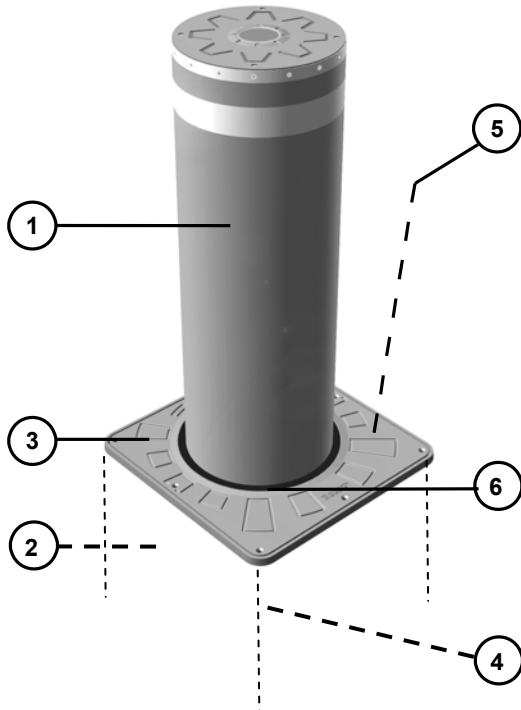


Borne escamotable automatique RB 60-80

Description



La borne escamotable automatique RB60/80 a été conçue pour assurer la sécurité et le contrôle des accès des sites sensibles aux tentatives d'intrusion par effraction. Elle sera utilisée sur tout site cherchant un balisage dissuasif sans contraintes pour les piétons. Elle offre l'avantage de s'effacer totalement lorsqu'elle est en position basse. En milieux urbains, elle sera également parfaitement adaptée à gérer les accès véhicules aux zones piétonnières.

1. Obstacle mobile en acier, diamètre de 275mm, épaisseur 6 mm, fermé en sa partie supérieure par une couronne en fonte d'aluminium. Double bande auto réfléchissante blanche en partie supérieure. Hauteur hors sol 600 ou 800 mm.
2. Structure portante en profil acier de forte section.
3. Plaque de recouvrement et cadre de liaison entre l'obstacle et le revêtement de la chaussée en fonte d'aluminium, solidaire du caisson à sceller.
4. Caisson à sceller en tôle d'acier galvanisé.
5. Renfort et maintien de l'obstacle mobile en position verticale par un collier en acier de forte section, solidaire de la structure portante, et par une bague nylon équipée de silent-blocks et intégrée à l'obstacle, coulissant le long du vérin central.
6. Joint en matière synthétique.
7. Vérin hydraulique central entraînant l'obstacle dans ses mouvements de montée et de descente (double effet). Obstacle non solidarisé au vérin, de manière à limiter les dégâts occasionnés par des chocs de moyenne puissance.
8. Centrale hydraulique montée sur la structure portante. Pression hydraulique réduite lorsque la borne est en montée: inversion du mouvement en cas de détection d'un obstacle > 40 kg. Pleine pression (40 bars) durant les 10 derniers cm de course et en position haute.
9. Arrêt de l'obstacle en position haute par pressostat et butée mécanique.
10. Butées acier/caoutchouc sur lesquels la borne se repose en position abaissée, garantissant une haute résistance aux passages de véhicules lourds (max. 25 tonnes).
11. Détecteur inductif informant de la position basse.
12. Logique de gestion à microprocesseur, déportée par rapport à l'obstacle (10 m de câble électrique fournis), programmation par dipswitches, diagnostic de l'état de la borne et visualisation des entrées et sorties utilisées par diodes LEDs.

Protection des surfaces

Borne: galvanisation riche à chaud suivie d'une peinture époxy à deux composants:
 Obstacle mobile: gris anthracite RAL 7021.
 Couronne + plaque de recouvrement: gris clair RAL 9006.

Caisson: galvanisation riche à chaud.

Caractéristiques techniques

Résistance à l'impact: 9.000 joules avec fonctionnement garanti;
 120.000 joules avec déformation permanente.

Alimentation électrique: 220V monophasé.
 (ne pas raccorder à un réseau isolé de la terre ou à un réseau de distribution industriel à la terre d'impédance élevée)

Fréquence: 50 Hz.

Puissance utile consommée: 400 W.

Vitesse de montée et de descente: 10cm/ s ^(*).

^(*) Descente à 20 cm/s avec option "descente automatique en cas de panne de courant".

Température ambiante de fonctionnement: -15 à +70° C.

Fréquence d'utilisation: 1500 manoeuvres par jour.

MCBF (nombre moyen de cycles entre pannes): 2.000.000.

Poids: RB60 = 161 kg

RB80 = 197 kg

Protection des composants hydrauliques: IP67.

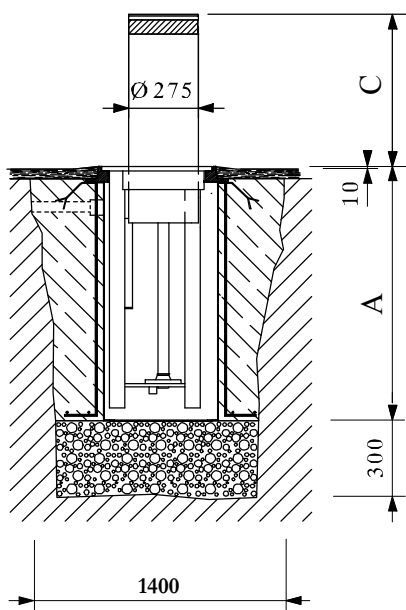
Conforme aux normes CE.

Options

1. Témoins lumineux (LEDs au centre et sur le périmètre de la couronne) – clignotement avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
2. Signalisation sonore intermittente avec ou sans préavis avant mouvement de la borne.
3. Résistance chauffante pour fonctionnement jusque -25°C ou en cas d'utilisation dans des milieux forts exposés à la neige ou au gel soutenu.
4. Descente de la borne par électrovanne en cas de rupture de courant.
5. Caisson hermétique à sceller avec pompe à immersion si évacuation par drainage ou raccord au réseau d'égout impossible.
6. Longueur différente de câble de liaison borne/logique, avec un maximum de 50 mètres.
7. Boîte à bouton(s) poussoir(s).
8. Emetteur/Récepteur radio.
9. Boucle de détection de véhicule.
10. Détecteur pour boucle de détection.
11. Obstacle mobile en acier Inox AISI304 brossé.
12. Peinture de l'obstacle mobile d'une autre teinte RAL.
13. Couronne anticorrosion pour le pourtour de la plaque de recouvrement.
14. Alarme en cas de tentative d'abaissement de l'obstacle.
15. Alimentation 120 V – 60 Hz.
16. Logique de gestion pour 2 à 8 bornes synchrones.
17. Contacts secs d'information de position haute/basse de la borne.

Travaux à prévoir par le client

- Scellement du caisson dans une fondation béton (voir plan de scellement et d'implantation spécifique).
- Drainage ou raccord à un réseau d'égout (si nécessaire).
- Alimentation électrique 220V monophasé.
- Câblage électrique de liaison vers les périphériques.

Dimensions (mm)

	RB60	RB80
A	1000	1200
C	600	800

